

昆明跃高工贸有限公司年产 6000 吨净水剂（聚合硅酸铁）

生产项目竣工环境保护验收意见

2019 年 7 月 13 日，昆明跃高工贸有限公司（建设单位）组织临沧尚德环境科技有限公司（环评单位）、云南鼎祺环境检测有限公司（验收监测及报告编制单位）等单位的代表及 3 位特邀专家组成验收组（验收组名单附后），对“年产 6000 吨净水剂（聚合硅酸铁）生产项目”竣工环境保护“三同时”情况进行检查验收。验收组听取了建设单位的《年产 6000 吨净水剂（聚合硅酸铁）扩产项目环境保护执行报告》和验收监测、报告编制单位《建设项目竣工环境保护验收监测报告》的汇报，到现场进行了勘验、检查，审阅并核实有关资料，严格依照国家有关法律法规，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，本项目环境影响报告书和昆明市生态环境局盘龙分局（盘环评【2019】第 10 号）的批复文件，经认真讨论后形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）、建设地点、规模、主要建设内容

- 1、项目名称：年产 6000 吨净水剂（聚合硅酸铁）扩产项目。
- 2、建设单位：昆明跃高工贸有限公司。
- 3、建设地点：昆明市盘龙区茨坝街道办事处大麦地村南面，地理坐标：东经 102°43'45"，北纬 25°10'25"。
- 4、建设性质：改扩建。
- 5、项目占地：占地面积 6666.7m²。
- 6、工程建设内容：本次改扩建不新增生产线，不对原有的生产设备改造，仅增加工作时间，达到产品增量的目的。利用原有的生产设备和公辅设施，用含铁的酸洗废液、盐酸和水玻璃等反应生产聚合硅酸铁净水剂，建设年生产聚合硅酸铁净水剂 6000 吨项目，取消原有“年产 3000 吨聚合硅酸铁净水剂复配生产线”，不再进行净水剂复配生产，实现产能置换，使全厂保持 6000 吨产能不变。

（二）建设过程及环保审批情况

2019 年 2 月，昆明跃高工贸有限公司委托临沧尚德环境科技有限公司承担“年产 6000 吨净水剂（聚合硅酸铁）生产项目”环境影响评价工作，2019 年 5 月 31 日

取得昆明市生态环境局盘龙分局批复同意《年产 6000 吨净水剂（聚合硅酸铁）生产项目环境影响报告书》（批复号：盘环评【2019】第 10 号）。

2019 年 7 月委托云南鼎祺环境检测有限公司对“年产 6000 吨净水剂（聚合硅酸铁）生产项目”进行建设项目竣工环境保护验收监测。

（三）投资情况

项目总投资 150 万元，其中环保投资 25 万元，占总投资的 16.6%。

（四）验收范围

本次验收内容为：项目不新增生产线，不对原有的生产设备改造，仅增加工作时间，达到产品增量的目的。此次扩建项目利用现有的生产设备和公辅设施，用含铁的酸洗废液、盐酸和水玻璃等反应生产聚合硅酸铁净水剂，建设年生产聚合硅酸铁净水剂 6000 吨项目，取消原有“年产 3000 吨聚合硅酸铁净水剂复配生产线”，不再进行净水剂复配生产，使全厂保持 6000 吨产能不变。

二、工程变动情况

与项目环评报告书及批复要求对比，建设项目性质、规模、地点、采用的生产工艺、防治污染的措施，未发生重大改变。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目区采用雨污分流系统，项目内设置有初期雨水收集池，收集部分雨水，多余的雨水通过雨水沟排入厂外路边雨水收集池。项目生产用水作为生产工艺用水，随产品带走，无生产废水产生；厂区内厕所采用旱厕，项目生活污水仅为职工日常的盥洗废水及食堂的餐饮废水，生活污水经沉淀池收集后晴天作为厂区的绿化用水（依托原有工程处理设施）。

项目废水主要为设备冲洗废水，项目每月对储罐进行检修防腐，需对系统设备进行一次冲洗，冲洗用水量为 1.0t/次，年用水量 12t/a，清洗后的废水，全部排入项目设置的事故应急池，最终作为生产用水回用。

此次改扩建工程不新增员工，生活污水产生量与原项目相同，产生量为 168t/a，每天产生量为 0.56m³/d，经过沉淀池处理后，回用项目厂区绿化及降尘。项目沉淀池容积为 78m³，可储存 139 天以上的废水量，满足雨季暂存要求。

（二）废气

项目易挥发液态原料主要为盐酸及浓硫酸，在生产区投料过程及存储区存储过程有部分废气产生，大气稀释扩散后呈无组织排放。

（三）噪声

项目主要噪声来源于水泵、成品泵和反应釜的电机，项目采取安装减震垫、厂房隔声、距离衰减、绿化阻隔等隔声降噪措施降低噪声对周围环境的影响。

（四）固体废物

本项目固体废弃物主要为原料包装物、生活垃圾、沉淀池沉淀渣、食堂厨余垃圾及早厕污泥、实验室废液、废包装桶等。

1) 包装废弃物

包装废弃物主要包括聚丙烯酰胺、葡萄糖酸钠、聚合氯化铝等原材料产生的包装废弃物，产生量 3t/a，属一般固废，厂家回收利用。

2) 废包装桶：

废包装桶主要是废硫酸桶，产生量 0.6t/a，经查废硫酸桶属于危险固废，储存在危险废物暂存间，定期返回生产厂家，回收重复利用（项目依托原有建设的 10m²危废暂存间）。

3) 职工生活及办公垃圾

项目职工为 10 人，办公生活垃圾日产生量约为 0.01t/d，年产生量约为 2.8t/a，经垃圾桶分类收集后，送至大麦地村垃圾房，由环卫部门清运处置。

4) 沉淀池沉淀渣

生活污水经过沉淀池处理后，年产生沉淀渣 0.2t/a，定期打捞，送至大麦地村垃圾房，由环卫部门清运处置。

5) 食堂厨余垃圾

食堂厨余垃圾产生量很少，由当地农民定期清理，用作生猪养殖饲料。

6) 旱厕污泥

旱厕污泥由当地农民定期清掏用于农家肥处置。

7) 实验室废液

项目内设置有实验室，实验废液产生量为 0.0002m³/d、0.056t/a，经收集后暂存于危废暂存间，委托云南大地丰源环保有限公司清运处置。

四、验收监测结果

1、验收监测期间工况

云南鼎祺环境检测有限公司于 2019 年 6 月 28 日至 29 日对本项目进行调查、核实、监测，依据现场调查及监测期间企业污染源基本情况记录表，项目设计生产净水剂（聚合硅酸铁）6000 吨/a，即 2.7 吨/h；验收监测期间，实际生产净水剂（聚合硅酸铁）2.7 吨/h，监测时小时产量达到设计产量的 100%，满足验收监测工况要求。

2、废水验收监测结论

项目区采用雨污分流系统。项目内设置有初期雨水收集池，收集部分雨水，多余的雨水通过雨水沟排入厂外路边的水沟；项目生产用水作为生产工艺用水，随产品带走，无生产废水外排；厂区内厕所采用旱厕，项目生活污水仅为职工日常的盥洗废水及食堂的餐饮废水，生活污水经沉淀池收集后非雨天作为厂区的绿化用水，无废水外排。

3、废气验收监测调查结论

项目易挥发液态原料主要为盐酸及浓硫酸，在生产区投料过程及存储区存储过程有部分废气产生，经绿色植物吸收、大气稀释扩散后呈无组织排放。

经监测，项目厂界无组织废气颗粒物最大值为 $0.556\text{mg}/\text{m}^3$ 、硫酸雾最大值为 $0.009\text{mg}/\text{m}^3$ 、氯化氢未检出，排放浓度达到 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 最高允许排放浓度的要求，满足环评及批复要求。

4、噪声验收监测结论

经监测，项目厂界噪声昼间最大值为 57.6 分贝，夜间噪声最大值为 41.7 分贝，达到了 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》2 类区标准的要求，厂界噪声实现达标排放，满足环评及批复要求。

5、固体废物验收调查结论

项目固废主要有包装废弃物、废包装桶、实验室废液、旱厕污泥、食堂厨余、生活污水沉淀渣及生活垃圾。包装废弃物外售；废包装桶交由厂家回收利用；生活垃圾交由环卫部门统一处理；生活污水沉淀渣定期打捞，作为生活垃圾由环卫部门清运处置；旱厕污泥由当地农民定期清掏；食堂厨余垃圾由当地农民定期清理，用作生猪养殖饲料；实验室废液暂存于危废暂存间，委托云南大地丰源环保有限公司定期清运处置；固废处置率 100%，满足环评及批复要求。

6、工程建设对环境的影响调查结论

1) 地下水调查结论

按照项目环评报告书及环评批复要求：布设 3 个地下水长期监测点。

经咨询地质部门及询问当地村民、现场调查核实，项目地处半山区，当地村民历史以来多次打井，均未发现地下水出露，该区域地下水位埋深较深，故未对其进行采样监测。

2) 环境空气调查结论

根据监测结果显示，项目周边敏感点大麦地村的 TSP 日均值浓度；氯化氢、硫酸雾小时值浓度均达到 GB3095-2012《环境空气质量标准》二级标准或 TJ36-79《工业企业设计卫生标准》居住区大气中有害物质的最高容许浓度，未对大麦地村环境空气产生影响，满足环评及批复要求。

3) 环境噪声调查结论

根据对大麦地村环境噪声的监测结果数据，大麦地村环境噪声达到了 GB3096-2008《声环境质量标准》2 类区标准，满足环评及批复要求；

7、环境管理检查结论

该项目环评及环保管理部门批复等文件资料齐全，各项环保措施与主体工程同时建成，环保设施运转正常。环境管理规章制度能满足日常工作需要，环境管理措施基本落实。项目在建设中落实了环评及批复的要求。在项目建设的各阶段，均执行了建设项目环境保护管理的相关法规和“三同时”制度，手续基本完备，满足环境管理的要求。

五、验收结论

验收组经现场检查并审阅有关资料，项目按环境影响报告书及昆明市生态环境局盘龙分局《年产 6000 吨净水剂（聚合硅酸铁）扩产项目环境影响报告书》的批复（盘环评【2019】第 10 号）进行建设，污染物达标排放，项目符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求，与会人员 and 专家一致同意该项目通过项目竣工环境保护验收。

六、持续改进的要求

- 1、加强对沉淀池、应急事故池等各类设施的运行管理和日常维护。
- 2、进一步提高环保意识，对工作人员进行环境保护意识宣传等。
- 3、对原料储罐区进行定期检查维修，做好风险防范工作。
- 4、将来对废酸储罐进行更换时应注意对储罐中废渣妥善处置。
- 5、其他修改按照与会成员具体意见修改。